



- 技术要求：
- 1、铆接后铆钉头部不应有明显的偏移
  - 2、表面无油污及磕碰伤
  - 3、除摩擦表面及花键内孔外黑色电泳，（弹簧片彩锌及铆钉渡白锌）
  - 4、不能有毛刺，不做任何标识
  - 5、未标注公差参照GB1804-m
  - 6、图纸尺寸为电泳后成品尺寸。

7					
6					
5					
4					
3					
2					
1					

设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样名称	驱动盘总成	图号	JM-E5532
绘图					材料		图样标记	
校对							共1张	比例
工艺							第1页	