



- 技术要求：
- 1、铆接后铆钉头部不应有明显的偏移
  - 2、表面无油污及磕碰伤
  - 3、除摩擦面及花键内孔外黑色电泳，（弹簧片及铆钉镀白锌）
  - 4、不能有毛刺，不做任何标识
  - 5、未标注公差参照GB1804-m
  - 6、图纸尺寸为电泳后成品尺寸。

序号	图号	名称	数量	材料	备注
7					
6					
5					
4					
3					
2					
1					

图号	图样名称	材料	图样标记	版本	比例
JM-E5523	驱动盘总成			1.0	1:1
共1张 第1页					

杭州佳吉汽车零部件制造有限公司