



注意事项:

1. 不要拉住引出线将压缩机提起来;
2. 搬运时压缩机不得坠地或受其它撞击;
3. 安装时压缩机内的润滑油不得漏出;
4. 压缩机的吸排气压板及塞子去除后, 应立即将压缩机联入系统, 并抽真空;
5. 与管道连接时, 吸排气压板处螺栓的紧固扭矩要求25~30N.m.

2	WXH-106-AT9	压缩机	1	
1	LHQ-95D-R1	离合器	1	
序号	代号	名称	数量	备注

压缩机主要参数			离合器主要参数			感温包主要参数			泄荷阀主要参数		
1	排气量	106 ml/r	1	额定电压	DC12V	1	型式	双金属片	1	开启压力	4.0±0.4MPa(▽)
2	冷冻机油	PAG46 150ml	2	最小吸合电压	DC7.5V	2	代号	WDAT-00-16	2	闭合压力	3.25MPa(▽)
3	工质	R134a	3	脱离扭矩	≥30N.m(◇)	3	断开温度	130±5℃	3		
4	最大连续转速	8000rpm	4	额定电流	4A(48W)	4	接通温度	105±5℃	4		
5	最大转速	10000rpm	5	最大转速	10000rpm	5			5		
6	质量	4.2kg	6	槽型	6PK	6			6		

				南京奥特佳新能源科技有限公司				
				型号 WXH-106-AT9				
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	名称	外形图
校对		会签				1:1		
审核							代号	WDAT9-WX
工艺		批准		第1张共1张	第1版			